



ESPRESSURA MINIMA DE SOLIDA	ESPRESSURA MINIMA DA GARGANTA EFETIVA (%)
QUANTIDADE DE 100g DE VED. NA RIDE DO JUNT. (x=0)	
ABRMO DE 6,35 E ATÉ 6,35	3
ABRMO DE 6,35 E ATÉ 12,5	5
ABRMO DE 12,5 E ATÉ 19	6
ABRMO DE 19 E ATÉ 37,5	8
ABRMO DE 37,5 E ATÉ 67	10
ABRMO DE 67 E ATÉ 152	13
ABRMO DE 152	16

1	04-02-18	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM
0	10-10-16	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM
Rev.	Data	Descrição	Des.	Proj.

Desenhos de referência
Ver desenho - EMC - SC - 001



Identificação da obra

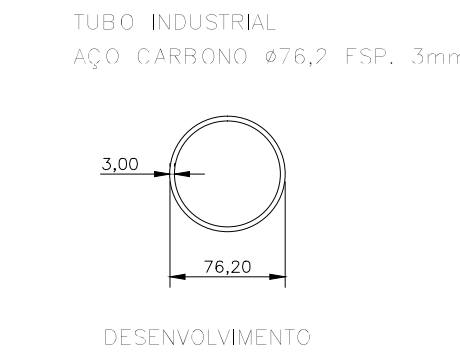
PREFEITURA MUNICIPAL DE BEBEDOURO
PASSARELA METÁLICA
AVENIDA PREFEITO SÉRGIO SESSA STMATO
PARQUE CENTENÁRIO - BEBEDOURO - SP.

Título do desenho
ESTRUTURAS DE AÇO
PASSARELA
VISTA LATERAL DA TRELIÇA / CONTRAFLECHA
PLANTA DE FORMAS

Nº do desenho EMC - SS - 001	Projeto Nº S02/10/16
---------------------------------	-------------------------

Folha Nº	Escala	Revisão
001	INDICADAS	

001	INDICADAS	
01 - Passarela metálica - Vista lateral da treliça r1.dwg		



PLANTA DE SEÇÃO DE PERFIL PARA PINTURA
PLANTA DE PERFIL

3 PLANTA D
ESCALA - 1:50

TABELA DE ÁREA DE PINTURA							
ITEM	QUANT.	UNIDADE	MATERIAL	DESENVOLVIMENTO DA SEÇÃO	UNIDADE	ÁREA DE PINTURA	UNIDADE
1	187,60	m	HP 310x125	1,8372	m	344,66	m ²
2	54,00	m	HP 316x79	1,8000	m	97,20	m ²
3	206,00	m	HP 250x62	1,4950	m	307,97	m ²
4	55,00	m	HP 200x38,5	1,0988	m	60,43	m ²
5	277,00	m	HP 200x35,9	1,0496	m	290,74	m ²
6	0,9984	m ²	CH 31,5mm			0,9984	m ²
7	14,1056	m ²	CH 22,4mm			14,1056	m ²
8	2,1120	m ²	CH 19,1mm			2,1120	m ²
9	12,3442	m ²	CH 12,5mm			12,3442	m ²
10	52,1716	m ²	CH 9,5mm			52,1716	m ²
11	6,0834	m ²	CH 6,35mm			6,0834	m ²
12	19,20	m	FERRÃO REDONDO MECÂNICO - Ø32MM	0,1000	m	1,92	m ²
13	4,80	m ²	TUBO INDUSTRIAL AÇO CARBONO Ø76,1 BSP - 3mm	0,2390	m	1,15	m ²
ÁREA TOTAL DE PINTURA							1191,88 m ²

[illegible]

NOTAS :-

- AS COTAS FOMAS DEVERÃO EM MILÍMETROS - ELEVAÇÕES EM METROS.
- DEBASTAR A SOLDA ONDE A TALAS DE JUNCÃO DAS VIGAS.
- O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA DEVERÃO SEGUIR OS CRITÉRIOS DA NORMA NBR 4000:2008 E NBR 1742/2010.
- PARAFUSOS GALVANIZADOS COM ARRUELA, SEGUNDO INDICAÇÃO.
- OS PARAFUSOS DEVERÃO SER TORQUEADOS DE ACORDO A TABELA DADA.
- PARA SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS, UTILIZAR SOLDAS DE FILETE EM TODO O CONJUNTO COM DIMENSÃO DE ACORDO COM A TABELA DADA.
- PREVER EMENDA DO PERFIL COM O APROVEITAMENTO DO MATERIAL.

ESPECIFICACAO DE MATERIAIS

- 1 - MATERIAIS:
- a) PERFIS I OU H LAMINADOS: AÇOMINAS ASTM A-572 Gr.50 fy=34,5 Mpa.
 - b) CHAPAS E CANTONEIRAS: AÇO ASTM A-36.
 - c) PERFIS DE CHAPA DOBRADA: COS CIVIL 300, Tensão de escoamento fy=30MPa
 - d) ELETRODO PARA SOLDA REVESTIDO AWS E-7018 -AWS OU ELETRODO TUBULAR E71T-1.
 - e) TIRANTES EBARRAS REDONDAS: AÇO CARBONO SAE1020.
 - f) PARAFUSOS E PORCAS: AÇO ASTM A-325.
 - g) COBERTURA: TELHA ONDULADA DE ALUMINIO (AF18/988, ESP 0,70 mm).

- 2 - PINTURA:
- a=> Preparo da superfície: Receberá jateamento Padrão SA 2.1/2 - Metal quase branco.
- b=> Primer anticorrosivo - Epoximastik com poliamida semi brilho com 120 µm.
- c=> A pintura de acabamento: esmalte poliuretano acrílico atático semi brilho, com 90 µm.

NORMAS UTILIZADAS:-

- 1- NBR 6120 - CARGAS PARA CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES
- 2- NBR 8800 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO.
- 3- AISC - MANUAL OF STEEL CONSTRUCTION (8ª EDIÇÃO).
- 4- ASD - ALLOWABLE STRESS DESIGN (9ª EDIÇÃO).

01 - Passarela metálica - Vista lateral da treliça r1.d