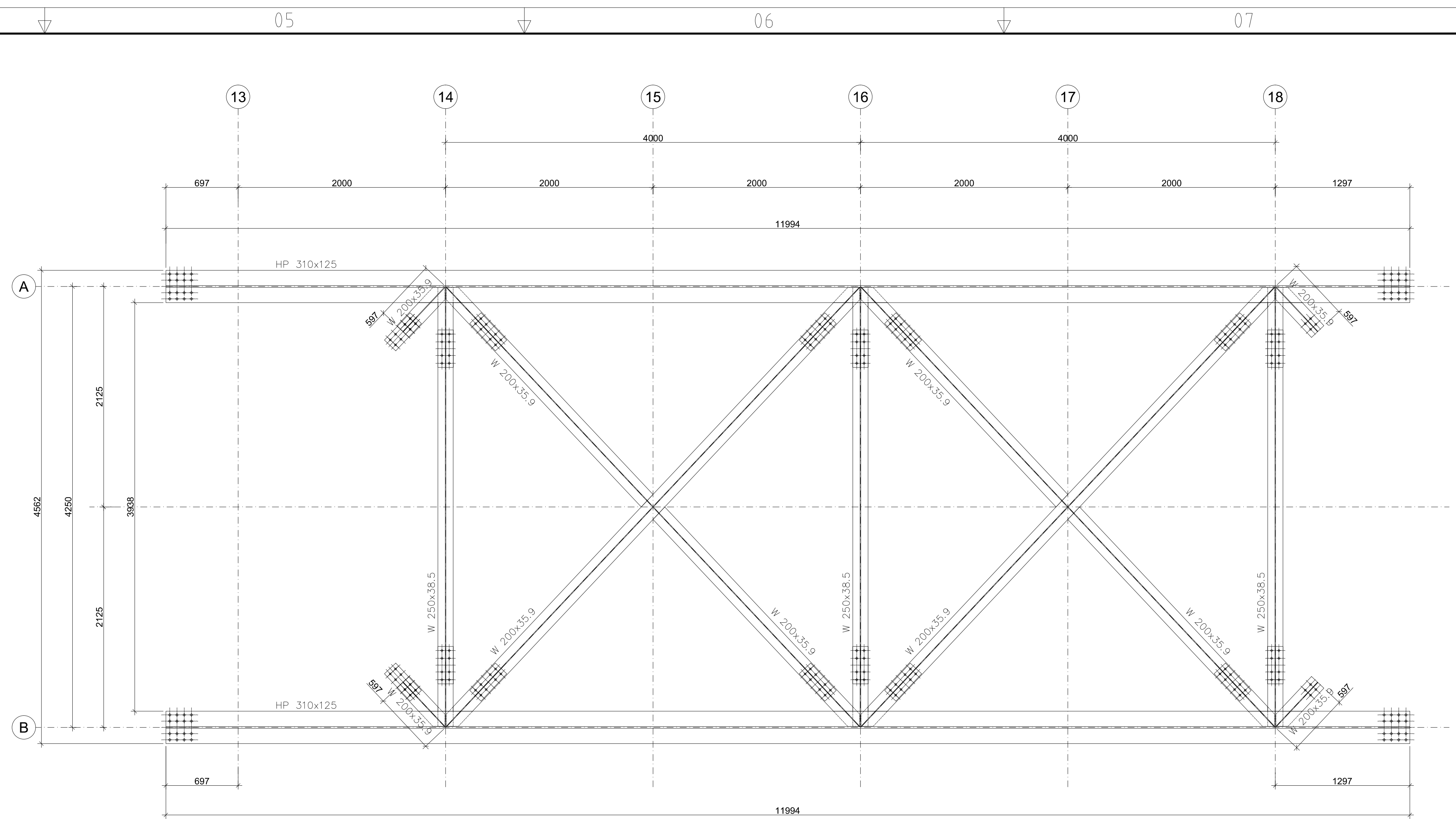
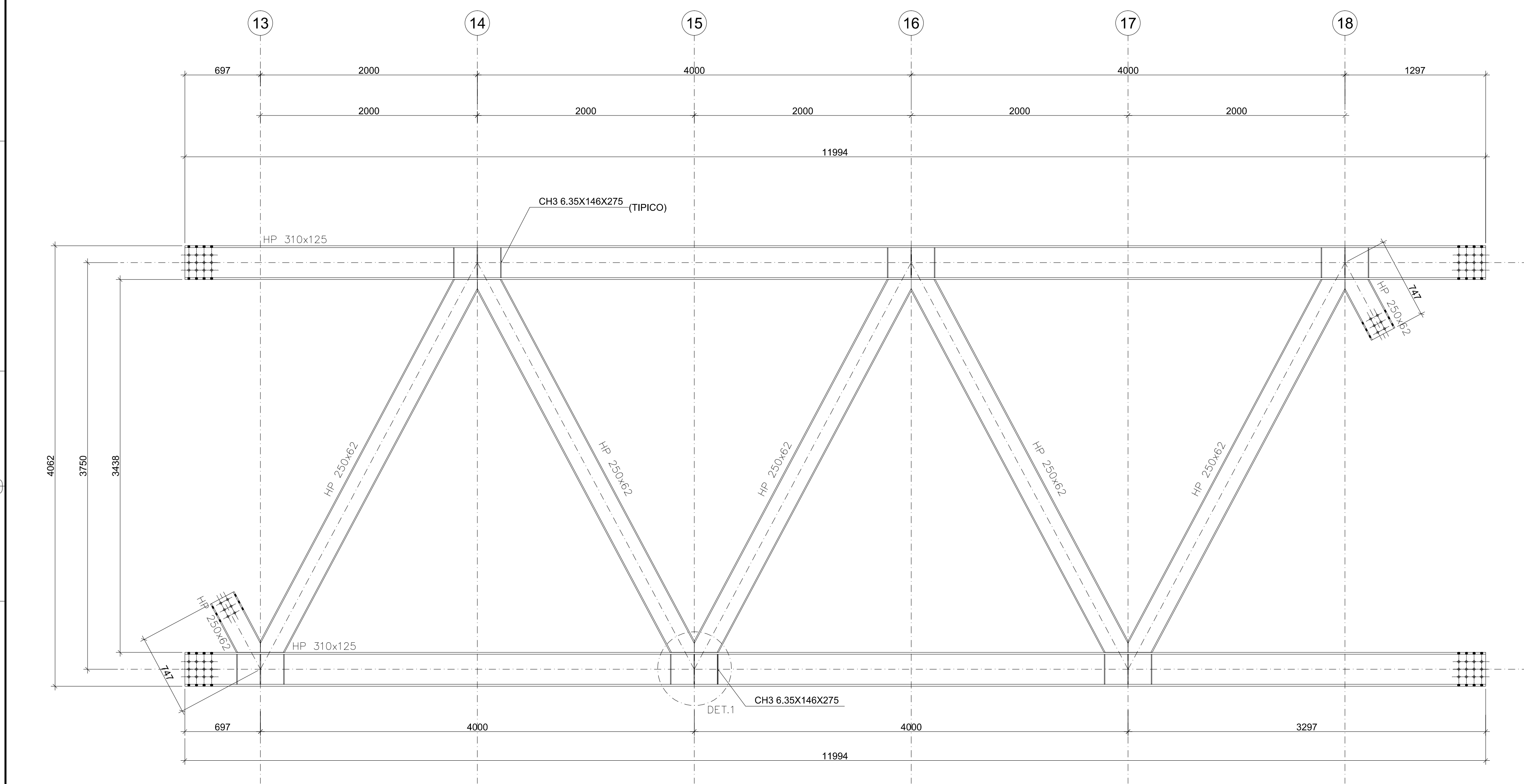


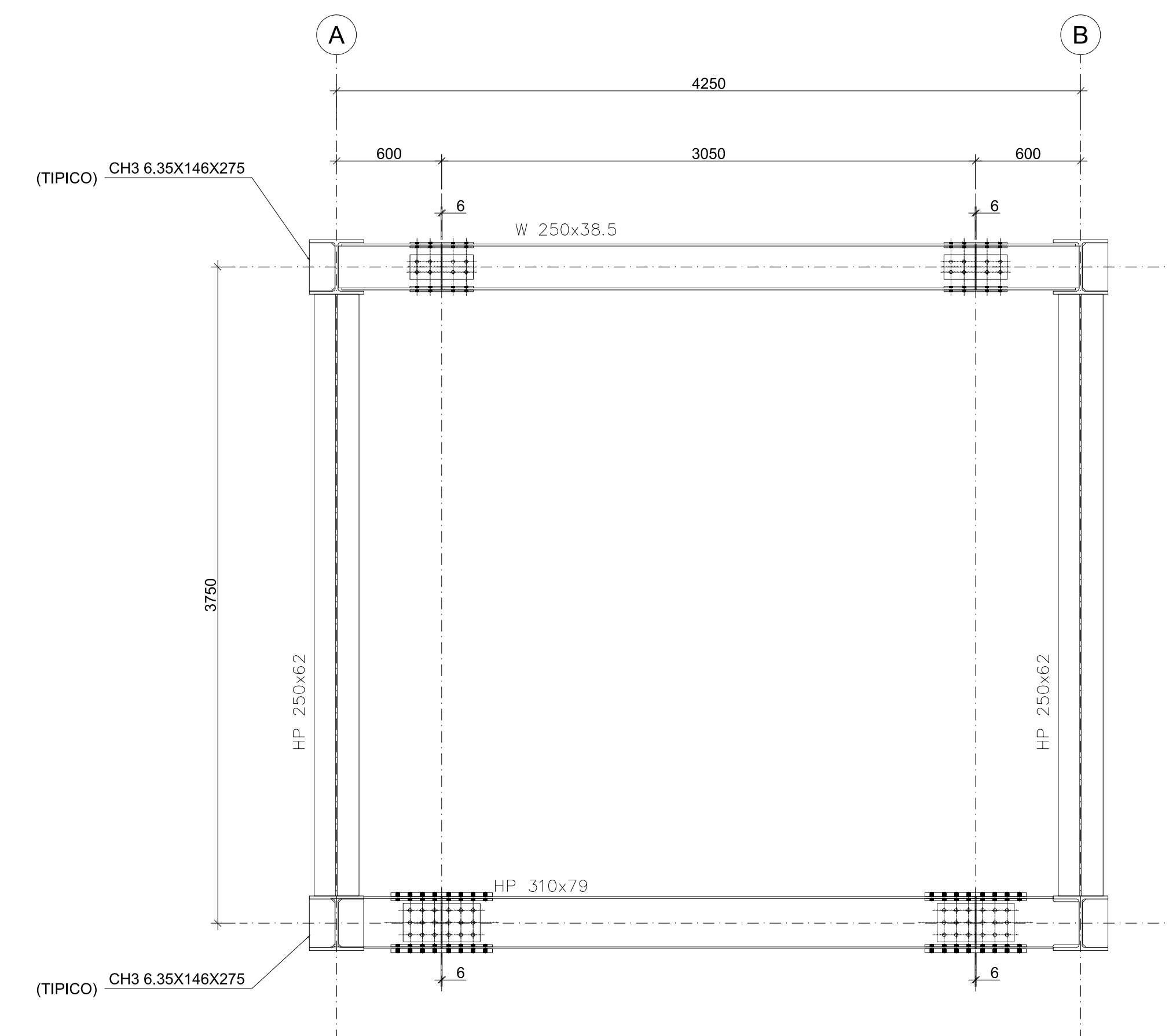
PASSARELA - MODULO III
PLANTA - PLANO INFERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:25



PASSARELA - MODULO III
PLANTA - PLANO SUPERIOR DA TRELIÇA
ESCALA - 1:25



PASSARELA - MODULO III
VISTA LATERAL
ESCALA - 1:25



PASSARELA - MODULO I
VISTA LATERAL
ESCALA - 1:25

ESPESSURA MÍNIMA DE SOLDAS	ESPESSURA MÍNIMA DA GARANTIA EFETIVA (mm)
ACIMA DE 6,35 E ATÉ 6,35	5
ACIMA DE 6,35 E ATÉ 10,5	5
ACIMA DE 10,5 E ATÉ 19	6
ACIMA DE 19 E ATÉ 37,5	6
ACIMA DE 37,5 E ATÉ 57	10
ACIMA DE 57 E ATÉ 102	13
ACIMA DE 102	16

Rev.	Data	Descrição	Des.	Proj.
1	04-02-18	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM
0	15-10-16	EMISSÃO INICIAL	RPM	RPM

Desenhos de referência
Ver desenho - EMC - SS - 001



Identificação da obra
PREFEITURA MUNICIPAL DE BEBEDOURO
PASSARELA METÁLICA
AVENIDA PREFEITO SÉRGIO SASSA STMATO
PARQUE CENTENÁRIO - BEBEDOURO - SP.

Título do desenho
ESTRUTURAS DE AÇO
PASSARELA
PLANTA E ELEVADO DO MOULO III
PLANTA DE FORMAS

Projeto Nº EMC - SS - 005	Projeto Nº S02/10/16
Folha Nº 005	Escala INDICADAS
Revisão	

05 - Passarela metálica - Planta elevação e corte do modulo III r1.dwg

FORÇA DE PROTENSÃO MÍNIMA NOS PARAFUSOS E VALOR DE TORQUE (a) - A325									
Ø PARAFUSO	TRAÇÃO MÍNIMA (m)		TRAÇÃO RECOMENDADA PARA CALIBRAGEM (b)		TORQUE (c) APROXIMADO				
PdL.	mm	tF	kN (a)	tF	kN	KGM	Nm		
1/2	12,7	5,4	53	5,7	56	14	137		
5/8	16	8,6	85	9,0	89	27	265		
3/4	19	12,7	125	13,3	131	48	471		
7/8	22	17,7	173	18,6	182	79	775		
1	25,4	23,1	227	24,2	238	118	1157		
1 1/8	28,6	25,4	250	26,7	262	145	1422		
1 1/4	32	32,2	317	33,8	333	205	2011		
1 1/3	35	38,5	380	40,4	399	270	2648		
1 1/2	38	46,8	460	49,1	483	355	3482		

(a) Igual a 70% da resistência mínima à tração, especificada para o parafuso = 0,7 A_n x F_u
(b) ~ 5% maior do que a tração mínima recomendada.
(c) ~ 2x f_t x Ø (mm) x tm

NOTAS :-

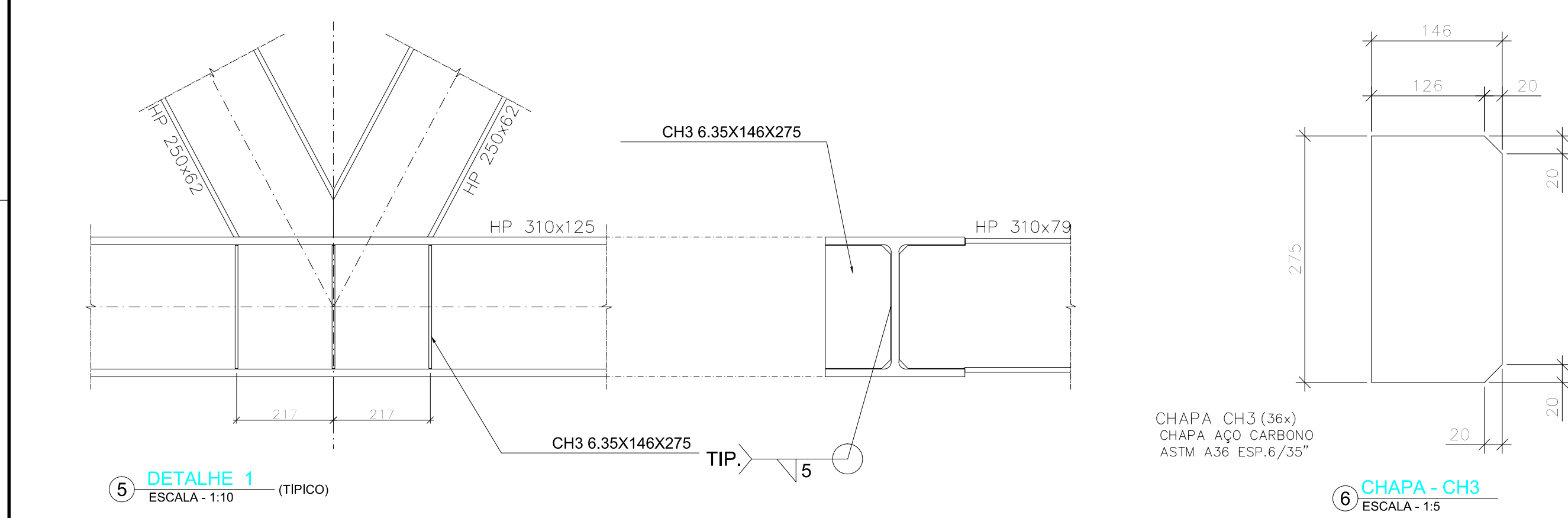
- 1- AS COTAS FORAM DADAS EM MILÍMETROS - ELEVÇÕES EM METROS.
- 2- DESBATAR A SOLDA ONDE A TALAS DE JUNÇÃO DAS VIGAS.
- 3- O DETALHAMENTO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM DA ESTRUTURA DEVERÃO SEGUIR OS CRITÉRIOS DA NORMA NBR-8800/08 E NBR-14762/01.
- 4- PARAFUSOS GALVANIZADOS COM ARRUELA, SEGUNDO INDICAÇÃO.
- 5- OS PARAFUSOS DEVERÃO SER TORQUEADOS DE ACORDO A TABELA DADA.
- 6- PARA SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS, UTILIZAR SOLDAS DE FILETE EM TUDO O CONJUNTO COM DIMENSÃO DE ACORDO COM A TABELA DADA.
- 7- PREVER ENGENHARIA DO PERFIL COM O APROVEITAMENTO DO MATERIAL.

ESPECIFICAÇÃO DE MATERIAIS

- 1- MATERIAS:
 - a) FERRIS E OU LAMINADOS: ACOMINAS ASTM A572 Gr.50 f_y=34,5 Mpa.
 - b) CHAPAS E CANTONEIRAS: AÇO ASTM A 36.
 - c) PERIS DE CHAPA DOBRADA: COS CIVIL 300. Tensão de escoamento f_y=30MPa.
 - d) ELETRODO PARA SOLDA REVESTIDO AWS E-7018 -AWS OU ELETRODO TUBULAR E70T1-E.
 - e) TIRANTES E BARRAS REDONDAS: AÇO CARBONO SAE1020.
 - f) PARAFUSOS E PORCAS: AÇO ASTM A-325.
 - g) COBERTURA: TELHA ONDULADA DE ALUMINIO (AF18968, ESP 0,70 mm).
- 2- PINTURA:
 - a) Preparo da superfície: Receberá jateamento Padrão SA 2.1/2 -Metal quase branco.
 - b) Primer anticorrosivo - Epoximastic com poliamida semi brilho com 120 µm.
 - c) A pintura de acabamento: esmalte poliuretano acrílico alifático semi brilho, com 90 µm.

NORMAS UTILIZADAS:-

- 1- NBR 6120 - CARGAS PARA CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES.
- 2- NBR 8800 - PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO.
- 3- AISC - MANUAL OF STEEL CONSTRUCTION (E-EDICÃO).
- 4- AISI - ALLOWABLE STRESS DESIGN (2ª EDICÃO).



DETALHE 1
(TÍPICO)
ESCALA - 1:10

CHAPA - CH3
ESCALA - 1:5